

# QCross



## Gestione Qualità

Il modulo **QCross** concentra le proprie funzionalità sugli aspetti di scambio di componenti e merci da e verso il mercato, e su quanto a questo correlato.

### Gestione delle "non conformità"

- **Fornitore**
- **Di produzione**
- **Cliente (schede reclamo)**

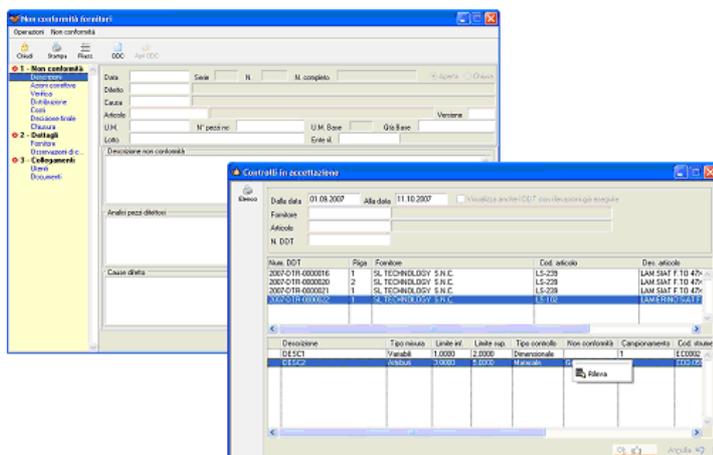
Tabella di gestione enti ed utenti, con impostazione permessi per inserimento/modifica dei dati.

Nella gestione è prevista la notifica delle "non conformità" attraverso un'apposita finestra nella quale, per ente d'appartenenza, saranno verificabili:

- ⇒ le non conformità aperte;
- ⇒ le non conformità distribuite;
- ⇒ le non conformità che richiedono azioni correttive da parte dell'utente.

Scarico del materiale dal deposito merce non conforme e relativo carico nel deposito/magazzino di destinazione, quando avvenga la chiusura della "non conformità".

### Accettazione Merce



#### Associazione articolo/famiglia di "controllo"

Gestione delle caratteristiche del controllo.

Impostazione della famiglia di controllo di default (e sulle categorie merceologiche)

#### Verifica conformità

Visualizzazione ddt con righe in attesa di controllo.

#### Livelli di campionatura

Gestione dei livelli a percentuale e mediante formule di calcolo

#### Analisi

Gestione dinamica delle analisi; l'utente può creare la propria struttura delle analisi

**Gestione del magazzino d'accettazione** (opzionale), per merce non ancora campionata.

Rilascio automatico a conformità verificata, e trasferimento nel corrispettivo magazzino di carico. In caso di non conformità verrà data facoltà all'utente di trasferire o meno la merce ad altro magazzino.

### Ritardi fornitore/cliente

Verifica in automatico dei ritardi nelle consegne.

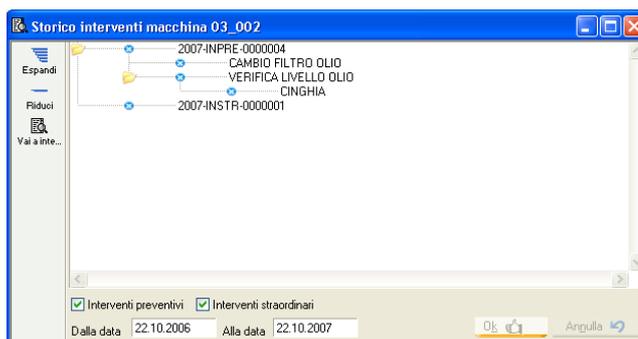
Stampa prospetto ritardi nelle consegne, con possibilità di inserire note.

## Manutenzione Macchine – Centri di lavoro

- Schedulazione operazioni di manutenzione delle macchine – centri di lavoro, e registrazione degli interventi fatti (preventivi e/o straordinari)
- Scarico da magazzino degli articoli necessari alla manutenzione
- Gestione degli strumenti di misura

**Gestione gamme di controllo** (storicizzabili), con le operazioni da eseguire con una "data" periodicità

- Operazioni
- Operatore/Gruppi/Ente responsabile
- Frequenza (pezzi prodotti – ore lavorate)
- Associazione macchina/e



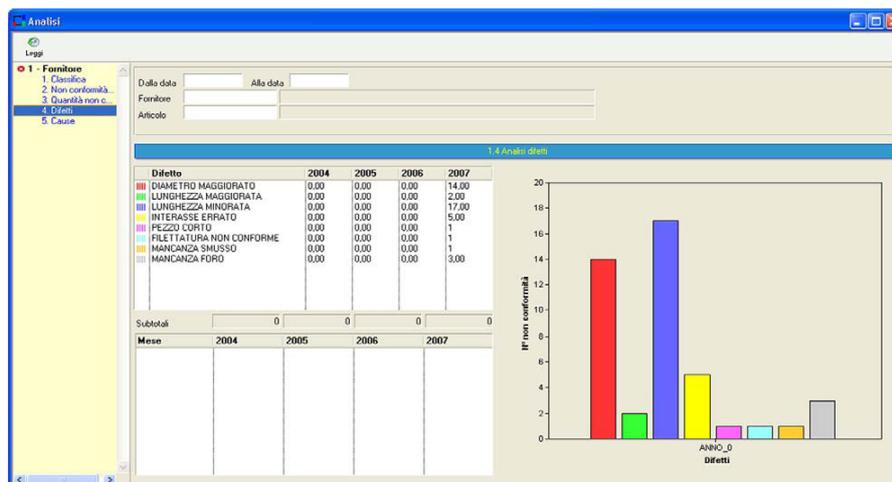
### Anagrafica macchine

Ad integrazione delle informazioni già gestite in Target Cross, sono stati aggiunti:

- Stato macchine (in produzione, in revisione, ecc.)
- Dati fornitore e dell'entrata in produzione delle macchine
- Gamma controllo, associata alla macchina e relative operazioni da eseguire

## Analisi dei dati

- Classificazione dei fornitori
- Numero di "non conformità" nel periodo
- Analisi delle "non conformità"



- Rapporto "non conformità"/merce consegnata
- Analisi dei ritardi

Target Cross è un marchio registrato di Bremen Software Ltd

AOT6\_QCross